

切削加工寸法の普通許容差 JIS B 0405(1991)より抜粋  
 (面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差)

単位: mm

公差等級		基準寸法の区分						
記号	説明	0.5以上	3を超え	6を超え	30を超え	120を超え	400を超え	1000を超え
		3以下	6以下	30以下	120以下	400以下	1000以下	2000以下
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2